

PANNELLO IN VETRO
STRATIFICATO
TEMPERATO INDURITO

10 + 1,52 + 10mm



FACCIAMO SILenzio

CIR Ambiente

IL PANNELLO FONOISOLANTE IN VETRO È COSTITUITO DA LASTRE DI TIPO STRATIFICATO ANTIPROIETTILE ED ANTISFONDAMENTO A TUTT'ALTEZZA. QUESTA TIPOLOGIA VIENE IMPIEGATA PER REALIZZARE BARRIERE ANTIRUMORE COMPLETAMENTE TRASPARENTI, LA CUI PRESENZA SI NOTA SOLAMENTE RICONOSCENDO LA STRUTTURA METALLICA DI SOSTEGNO, CON I SUOI MONTANTI VERTICALI.

Le lastre saranno sostenute da un vincolo orizzontale longitudinale inferiore in acciaio CORTEN e da vincoli verticali (che variano in funzione dell'altezza di progetto da uno a due per ogni montante), costituiti da n. 2 dischi in acciaio CORTEN fissati alla colonna di sostegno fra i quali verranno pressate le lastre in vetro stratificato. All'interno di ogni vincolo (orizzontale e verticali) verranno alloggiare idonee guarnizioni ferma lastra e nella giunzione verticale tra le lastre verrà interposta una guarnizione siliconica per tutta l'altezza della stessa.

Per ridurre il rischio di rotture spontanee dovuto alla presenza di particelle di solfuro di Nichel, le lastre temprate potranno essere sottoposte al test HST (Heat Soak Test).

Le lastre stratificate possono essere incolore oppure colorate, a seconda dell'impiego di PVB trasparente neutro oppure colorato, secondo la gamma delle tinte disponibili.

Il materiale è antiproiettile e di sicurezza, quindi resistente agli atti vandalici e agli urti accidentali.

LE DIMENSIONI NOMINALI DELLA LASTRA DI VETRO SONO LE SEGUENTI:

altezza massima	4600 mm
larghezza	2000 mm
spessore totale	21,52 mm

Ogni elemento sarà composto da:
Float in vetro temprato di sp. 10 mm molato a filo lucido;
film in PVB sp. 1,52 mm;
Float in vetro indurito di sp. 10 mm molato a filo lucido.

Le lastre di vetro stratificato utilizzate saranno conformi:

- alle UNI EN 572-1 e UNI EN 572-2, e UNI EN ISO 12543-6 per le caratteristiche del materiale di base e la limitazione dei difetti ottici e visivi;
- alle UNI EN ISO 12543, parti 1, 2, 3 e 4 per qualità e caratteristiche fisico-tecniche, idoneità applicativa e per grado di sicurezza, prestazioni antivandalismo, resistenza ad alta temperatura, all'umidità ed all'irraggiamento solare simulato;
- alle UNI EN ISO 12543-5 per le dimensioni, gli scostamenti limite e le finiture dei bordi;
- alla UNI 7697 per i criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie;
- alla UNI 6028 per la molatura delle lastre;
- alla UNI EN 12150-1 per il trattamento serigrafico.

Le lastre di vetro stratificato utilizzate avranno i requisiti fotometrici richiesti dalle norme UNI EN 410 e UNI EN 673.



Al fine di ridurre al minimo i trattamenti di pulizia, le lastre avranno caratteristiche autopulenti; a questo scopo è stato sviluppato il trattamento SSG Bioclean® che consiste nell'applicazione di una couche trasparente di materiale minerale fotocatalitico e idrofilo sulla superficie della lastra, il quale si fissa in modo permanente durante la fase di tempra.

Tutti gli elementi metallici non precedentemente contemplati (viti, dadi, rivetti, rondelle, distanziatori, tirafondi ecc.) sono in acciaio zincato a freddo.

Per quanto riguarda i tirafondi il materiale avrà caratteristiche meccaniche non inferiori a quelle del tipo FeB37k della norma UNI EN 10263 mentre le piastre di base saranno realizzate con acciaio CORTEN con caratteristiche meccaniche non inferiori a quelle del tipo FeB360 secondo le norme UNI EN 10025.

I bulloni appartengono alle classi di resistenza definite dalla CNR-UNI 10011.

STRUTTURA DI SOSTEGNO PER REALIZZAZIONE BARRIERA MONTANTI
I montanti e le relative piastre di ancoraggio sono tipicamente in acciaio CORTEN, secondo la norma UNI EN 10025, con caratteristiche meccaniche analoghe al tipo Fe 510. Saranno impiegati profili tipo HE (S355JOW - EN 10027) o pressopiegati (S355JOWP - EN 10027).

I montanti sono fissati, tramite piastre, o staffe tramite barre filettate con resine chimiche ancoranti appropriate, oppure saranno inseriti in tasche precostituite su travi continue o plinti di fondazione con getti di completamento eseguiti con malte cementizie o resine epossidiche.

Le strutture sono dimensionate in base alle azioni di progetto.



TEST ACUSTICI	Rapporto di Prova N. 222707 del 28/02/2007	1. determinazione in camera riverberante del potere fonoisolante secondo la norma 1793-2, 1793-3
TEST MECCANICI	Rapporto di Prova N. 204265 del 14/11/2005	2. prova di portata su barriera antirumore in vetro stratificato secondo la norma UNI EN 1794-1:2004.
	Rapporto di Prova N. 204336 del 14/11/2005	3. prova di portata su barriera antirumore in vetro stratificato secondo la norma UNI EN 1794-1:2004.
TEST DI DURABILITÀ	Rapporto di Prova N. 222706 del 28/02/2007	4. resistenza ad impatto causato da una pietra su porzione di barriera antirumore secondo la norma UNI EN 1794-1:2004.
	Rapporto di Prova N. 222705 del 01/02/2007	5. resistenza al fuoco da sterpaglia su porzione di barriera antirumore secondo UNI EN 1794-2:2004.

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

Caratteristiche acustiche del pannello CIR CRISTAL 10+1,52+10 mm

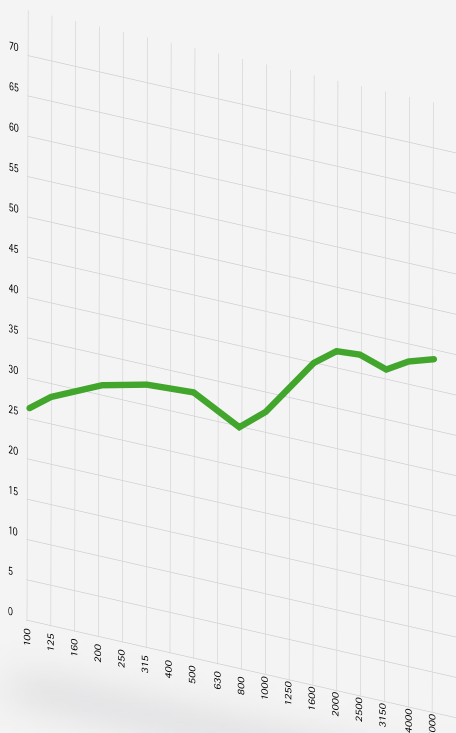
Indice di valutazione dell'isolamento acustico per via aerea, in accordo alla norma UNI EN 1793-2

POTERE FONOISOLANTE: $DL_r = 34$ dB - categoria B3

IL PRODOTTO E' MARCATO



B3



CARATTERISTICHE VETRO INCOLORE COMPOSIZIONE LASTRA 10+1,52+10 mm

REQUISITI	VALORE
Fattore di trasmissione luminosa	83% ± 3
Fattore di riflessione luminosa	8% ± 3
Fattore di trasmissione energetica	57% ± 3
Fattore di riflessione energetica esterna	6% ± 3
Fattore di assorbimento energetico	37% ± 3
Fattore solare	67% ± 3