

BARRIERA IN VETRO CONTINUO (senza telaio perimetrale)

F.P.O. di barriera antirumore fonoisolante con pannelli in vetro stratificato temperato/indurito costituita da:

- struttura di sostegno realizzata in acciaio zincato e verniciato o corten, avente caratteristiche meccaniche non inferiori a quelle del tipo S235JR (ex Fe 360 B) secondo la norma *EN 10027-1*.

La zincatura sarà da eseguirsi a caldo per immersione in conformità alla *UNI EN ISO 1461* per uno spessore non inferiore a 85 µm (previo ciclo di sabbiatura SA 2112 oppure trattamento di decapaggio chimico), successivamente alla zincatura sarà da eseguirsi un ulteriore trattamento protettivo di verniciatura, tale che, lo spessore minimo locale della protezione, compreso lo spessore della zincatura, deve essere di almeno 200 µm in modo da realizzare una superficie esente da pori.

La carpenteria di sostegno è composta da profilati metallici tipo HE saldati ad idonea piastra di base predisposta con n° 4 fori per l'ancoraggio al cordolo in c.a. mediante tirafondi/barre filettate completa di idoneo sistema in acciaio zincato e verniciato di vincoli intermedi e superiori per il sostegno verticale delle lastre in vetro, costituito da dischi pressa lastra fissati al profilo HE, e vincolo longitudinale corrente inferiore per il sostegno orizzontale della lastra costituito da pressopiegati in acciaio zincato e verniciato e piatti di chiusura pressa lastra.

- lastre in vetro stratificato temperato/indurito fonoisolanti (categoria B3 secondo la norma *UNI EN 1793-2: 1999*) prive di talio perimetrale, dello spessore totale pari a 21,52 mm costituite da:

- Float in vetro temprato di sp. 10 mm molato a filo lucido;
- film in PVB sp. 1,52 mm;
- Float in vetro indurito di sp. 10 mm molato a filo lucido.

Per ridurre il rischio di rotture spontanee dovuto alla presenza di particelle di solfuro di Nichel, le lastre temprate dovranno essere sottoposte al test *HST (Heat Soak Test)*.

Le lastre di vetro stratificato utilizzate saranno conformi:

- alle *UNI EN 572-1* e *UNI EN 572-2*, e *UNI EN ISO 12543-6* per le caratteristiche del materiale di base e la limitazione dei difetti ottici e visivi;
- alle *UNI EN ISO 12543*, parti 1, 2, 3 e 4 per qualità e caratteristiche fisico-tecniche, idoneità applicativa e per grado di sicurezza, prestazioni antivandalismo, resistenza ad alta temperatura, all'umidità ed all'irraggiamento solare simulato;
- alle *UNI EN ISO 12543-5* per le dimensioni, gli scostamenti limite e le finiture dei bordi;
- alla *UNI 7697* per i criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie;
- alla *UNI 6028* per la molatura delle lastre;
- alla *UNI EN 12150-1* per il trattamento serigrafico.

Le lastre di vetro stratificato utilizzate avranno i requisiti fotometrici richiesti dalle *UNI EN 410* e *UNI EN 673*.

- Idoneo sistema di guarnizioni da interporre fra la lastra ed il sistema di ritenuta a vincoli sia verticale che orizzontale e guarnizione siliconica verticale corrente interposta fra lastra-lastra.

- gruppo di n° 4 tirafondi/barre filettate opportunamente dimensionati per l'ancoraggio della piastra di base al cordolo in c.a. realizzati in acciaio zincato a caldo di classe 8.8.

Compreso e compensato nel prezzo ogni onere di carico, trasporto e scarico dei materiali, la fornitura e posa di tutte le strutture di sostegno, dei pannelli, delle guarnizioni, delle bullonerie e degli arredi metallici di fissaggio, nonché quant'altro necessario per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte ed in conformità al C.S.A. Sono escluse le opere di fondazione.