

**FORNITURA E POSA DI BARRIERA INTEGRATA ANTIRUMORE E DI SICUREZZA
L4b-H4b AVENTE ALTEZZA DA 2 A 5 M DENOMINATA CIR SCUDO H4-L4:**

Barriera integrata di sicurezza e antirumore con prestazioni certificate secondo la norma UNI EN 1317, in classe L4b con indice di severità ASI B e H4b con indice di severità ASI A; larghezza operativa ($W5 \leq 1,70$ m); lunghezza minima 58 m, protezione motociclisti certificata secondo la UNI EN 1317 con livello di severità dell'urto motociclista (ISI) classe II.

PRESTAZIONI ACUSTICHE: Categoria Assorbimento acustico: minimo A3; Categoria Isolamento, acustico: B3 (UNI EN 1793).

Con marcatura CE ai sensi delle UNI EN 14388, certificata nel rispetto delle norme EN 1317 e rispondente ai requisiti della marcatura CE per le barriere stradali di sicurezza, costituita da barriera di sicurezza e da barriera antirumore conforme ai crash-test. Sempre in conformità alla marcatura CE del prodotto, la barriera antirumore si intende con struttura in acciaio zincato-Verniciato o in acciaio corten. I pannelli fonoassorbenti/fono isolanti potranno essere in acciaio corten/acciaio zincato e verniciato/alluminio verniciato. Le caratteristiche prestazionali (acustiche, non acustiche, di resistenza, di durabilità ecc.) della barriera e dei suoi componenti (elementi acustici, elementi strutturali, guarnizioni e sigillanti, accessori metallici, ecc), nonché i requisiti della posa in opera della barriera completa (barriera di sicurezza e pannello antirumore) devono rispettare le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto - Parte 2[^]: Norme Tecniche per l'esecuzione del contratto - "Sistemi di Protezione Acustica".

La barriera si compone dei seguenti elementi:

- Barriera di sicurezza con "vuoto di sicurezza" posto ad altezza non superiore a 100 cm; in acciaio zincato
- Montanti verticali in acciaio corten oppure in acciaio zincato e verniciato;
- Distanziatori in acciaio zincato disposti tra il montante verticale e il nastro tripla onda;
- Tubo corrimano vincolato ai montanti disposto nella parte alta della barriera antirumore in acciaio zincato ;
- Correnti orizzontali di irrigidimento della struttura in acciaio corten oppure in acciaio zincato e verniciato;
- Carter motociclista in acciaio minimo S355;
- Barriera antirumore composta da una parte anche solo fonoisolante alla base, di altezza massima di 1m, e da una parte fonoisolante-fonoassorbente, fino alla sommità, in scatolare di alluminio/acciaio/corten composto da un doppio guscio in lamiera e all'interno da un materassino fonoassorbente in conformità al capitolato per la categoria richiesta;
- Ferramenta in acciaio zincato comprensivi di tiranti/funi, morsetti,cavetti di ritenzione, piastra, bulloneria;
- Guarnizione in EPDM con durezza compresa tra 65 shores e 75 shores.

Inoltre, i pannelli dovranno avere una conformazione (incastrati o guarnizione) tale che la sovrapposizione eviti eventuali passaggi di rumore. Gli accessori metallici (viti, dadi, rivetti, rondelle elastiche, distanziatori, tirafondi ecc.) devono essere in acciaio adeguatamente protetto alla corrosione (ad eccezione delle piastre di base, per le quali vale quanto indicato per gli elementi strutturali). Tali elementi e la loro messa in opera devono essere conformi alle specifiche indicate dalla normativa applicabile.

Fornitura e posa di elementi strutturali metallici in acciaio in profilati del tipo HE, IPE, ecc. con caratteristiche meccaniche non minori di quelle del tipo S355 in conformità alla UNI EN 10025 o in acciaio corten S355J0W. Per l'acciaio diverso da quello corten sono previsti trattamenti per la protezione dalla corrosione mediante zincatura a caldo per immersione, in conformità alla UNI EN 1461 e UNI EN 14713, per uno spessore non minore di 85 µm, previo ciclo di sabbiatura SA 21/2 oppure trattamento di decapaggio chimico. Subito dopo la zincatura è richiesto un ulteriore trattamento della superficie mediante verniciatura con cicli di verniciatura certificati per resistere in ambiente di corrosività C3. In ogni caso lo spessore minimo locale della protezione, compreso lo spessore della zincatura, deve essere almeno di 200 µm in modo da realizzare una superficie esente da difetti (pori, bolle di fusione, macchie, scalfitture, parti non zincate, ecc.).

Tali trattamenti dovranno essere effettuati secondo quanto stabilito dalla UNI 11160. Il montante verrà fissato al cordolo in calcestruzzo per mezzo di piastre di base che devono essere realizzate in acciaio, avente le medesime caratteristiche meccaniche e trattamenti degli elementi strutturali. L'ancoraggio sarà eseguito mediante tirafondi annegati nei getti di fondazione o inghisati su cordolo a bordo ponte.

Compreso e compensato nel prezzo ogni onere di carico, trasporto e scarico dei materiali, la fornitura e posa di tutte le strutture di sostegno, dei pannelli, delle guarnizioni, delle bullonerie e degli arredi metallici di fissaggio, nonché quant'altro necessario per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.

Sono escluse le opere di fondazione e posa tirafondi.

- L4b-H4b AVENTE ALTEZZA MINIMA PARI A 2,00 M

- L4b-H4b AVENTE ALTEZZA MINIMA PARI A 3,00 M

- L4b-H4b AVENTE ALTEZZA MINIMA PARI A 4,00 M

- L4b-H4b AVENTE ALTEZZA MINIMA PARI A 5,00 M